

Alle nützlichen Informationen um erfolgreich zu Drucken



D a s G T - 3 S e r i e

Wartungs- Kochbuch

v2.1

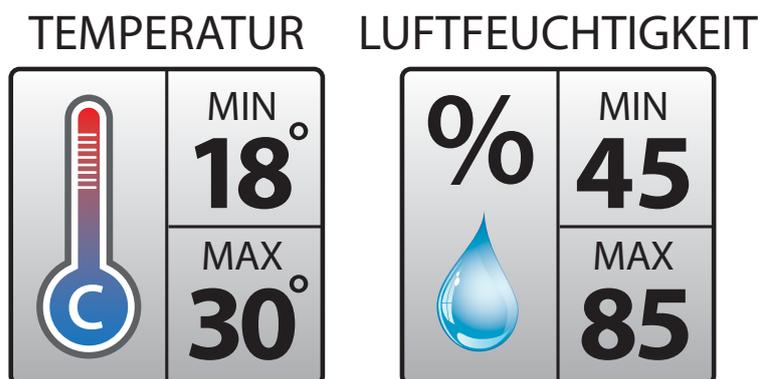


Eine Wartungsanleitung für alle Benutzer der GT-3 Serie

brother
at your side



> Funktionsrelevante Temperatur-und Luftfeuchtigkeitsanforderungen:



ÜBERBLICK ÜBER DIE WARTUNG DES GT-3



Es gibt verschiedene Wartungsprozeduren die in einem täglichen, wöchentlichen oder aufgefordernten Intervall **durchgeführt werden müssen**, um das bestmögliche Druckergebnis zu erzielen.

Lesen Sie bitte für jede spezifische Wartungsprozedur den individuellen technischen Leitfaden.

ERSTE GRUNDSCHRITTE



> WIE WIRD EIN DÜSENTEST DURCHGEFÜHRT? **⚠ JEDEN ARBEITSTAG DURCHFÜHREN!**



Die **Auflagenplatte** immer auf Position **A** stellen

Menü > **Testdruck** > **Düsenüberprüfung CMYK** > **OK** um Farben auf einem weißen Blatt zu prüfen

Menü > **Testdruck** > **Düsenüberprüfung Weiß** > **OK** um weiß auf einem transparentem oder schwarzem Blatt zu prüfen

*Falls nicht alle Düsen frei sind, beginnen Sie eine **Druckkopfreinigung***

> WIE WIRD EINE DRUCKKOPFREINIGUNG DURCHGEFÜHRT?



Wenn nur ein Paar Düsen fehlen, dann **Kopfreinigung** > **Normal Reinigung** ...Druckkopf auswählen + OK

Falls mehr als 10 Düsen fehlen, dann **Kopfreinigung** > **Kraftvolle Reinigung** ...Druckkopf auswählen + OK

Danach eine neue Düsenüberprüfung durchführen um das Ergebnis zu überprüfen und falls nötig die Kopfreinigung wiederholen (wenn Düsen nicht frei sind)!

WIE EIN LOG FILE ERSTELLT WIRD



Den Drucker einschalten und einen **USB-Stick** einstecken.

Gehe zu dem Menü: **Wartung** > **LOG Kopie nach USB**



> Schütteln der Weißen Tinte

Die weiße Tinte enthält **Titaniumdioxidpigmente**. Diese trennen sich von der Tinte, nachdem der Drucker **18 Stunden** stillsteht. **Matte Drucke** werden entstehen, wenn die Tinte vor dem Benutzen nicht **gründlich** von Hand geschüttelt wird. Die Tinte muss **mindestens für 45-60 Sekunden** geschüttelt werden.

+ > Es ist egal, ob Sie die **WSS** oder **WS** ausführen, Sie müssen **vorher SWT** !

> Weiße Schläuche Spülen



Wenn der Drucker nicht **mindestens 15 T-shirts** mit **weißer Tinte** am Tag zuvor gedruckt hat...

oder



Wenn der Drucker **innerhalb** der letzten **18 Stunden** nicht mit **weißer Tinte** gedruckt hat...



Dann **muss** die **WSS** nach dem **SWT** durchgeführt werden!

> Weiß-Schütteln *Firmware Version 3.00 oder höher*



Wenn der Drucker am Tag zuvor **mindestens 15 T-shirts** mit weißer Tinte gedruckt hat...

oder



Falls der Drucker innerhalb der letzten **18 Stunden** mit **weißer Tinte** gedruckt hat...



Dann sollte das **WS** anstatt dem **WSS** direkt nach dem **SWT** durchgeführt werden!

> TIP



DT & **DKR**

Nach der Durchführung der täglichen Wartung der Weißen Tinte sollte ein **Düsentest** gedruckt werden um die **Druckqualität** sicher zu stellen!



> VERFAHREN DER WÖCHENTLICHEN REINIGUNGSPROZEDUR:



Die Schläuche der Weißen Tinte benötigt eine **wöchentliche Reinigung**. Die Schläuche der CMYK Tinte benötigen **keine** wöchentliche Wartung.

Das **LCD Display** wird Sie umgehend auffordern wenn die Reinig. Weißer Schlauch durchzuführen ist. Die Aufforderung wird **7 Tage** nach Vollendung der vorherigen Reinigung der Weißen Schläuche (RWS) angezeigt.

> Reinigung Weißer Schlauch

! JEDE WOCHE DURCHFÜHREN!

Menü > Wartung > Reinig. Weißer Schlauch > Alle Weißen > OK und folgen Sie anschließend den Anweisungen auf dem Display.

Diese Aktion bewirkt, dass die Pigmente der weißen Tinte aus **Schläuchen** und **Druckköpfen** weggespült werden, zusätzlich werden dadurch auch die Schläuche der **Maintenance Unit** gereinigt. **Es ist sehr wichtig für die Langlebigkeit ihres Druckers!**

Wenn sie das Menü "all-in-one time" auswählen, können sie Tinte einsparen bevor sie die Schlauchreinigung durchführen. Es braucht Zeit, aber sie sparen Tintenabfall.

Führen Sie direkt nach der **RWS** **Lade Weiß** mit der frisch geschüttelten weißen Tinte aus:

Menü > Wartung > lade Weiß > alle Weißen > OK und den Anweisungen auf dem Display folgen



DT & DKR

Nachdem die **weiße Tinte** geladen wurde, sollte eine **Düsenüberprüfung weiß** gedruckt werden.



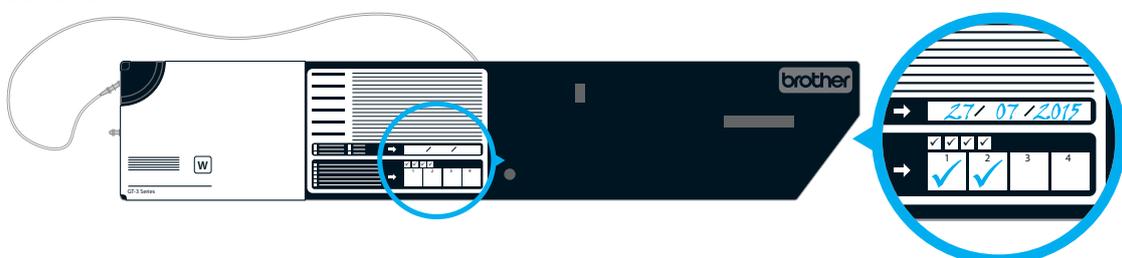
Eine Woche nach dem **RWS** erscheint automatisch auf dem Display eine Aufforderung für ein erneutes **RWS**.

> WARTUNGSKARTUSCHEN WEISS:

Aufgrund des enthaltenen Filter Systems ist diese Kartusche ein **Verbrauchsgut**.

Wechseln sie die Wartungskartusche, sobald sie **4 Flaschen Reinigungslösung** aufgebraucht haben, oder spätestens wenn **1 Jahr** vergangen ist.

Benutzen sie das Label um die Anzahl der benutzten Flaschen zu **vermerken** und / oder das Startdatum.





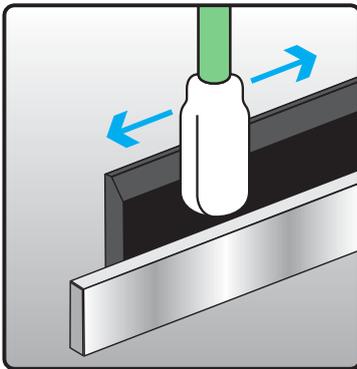
ZUSÄTZLICHE WÖCHENTLICHE WARTUNGSPROZEDUR:



Sichtüberprüfungen sind wichtig um die einwandfreie Funktion ihres Druckers beibehalten zu können. Überprüfen Sie alle beweglichen Teile der Maschine und prüfen sie auch auf Leckagen des Tintenkreislaufs. Nachdem Sie die **RWS** vollzogen haben, nutzen Sie die Gelegenheit, um die Gummiwischblätter zu reinigen, sodass bei dem nächsten Reinigungsvorgang keine getrocknete Tinte auf den Wischblättern vorhanden ist und die Düsen blockiert.

Reinigen Sie auch alle 8 Kappen (insbesondere die rechteckige Lippe der Kappen) um zu verhindern, dass Fusseln und trockene Tinte Luft in die Reinigungsstation gelangen lassen.

> WISCHER REINIGUNG:



Der Wischer **reinigt** die Unterseite der **Druckköpfe** um ein sachgemäßes feuern der Düsen zu garantieren. Der Wischer wird gesäubert durch das Einfahren in den Wischer-Reiniger. Sobald der Wischer-Reiniger verschmutzt oder übersättigt ist, kann der Wischer **nicht länger gereinigt werden** und reinigt deshalb nicht die Düsenplatten.

Reinigen Sie mit der **Reinigungsflüssigkeit** und einem **Tupfer** die **Vorder- und Rückseite der 2 Gummiwischer**.

Prüfen sie die Wischerränder auf **Risse und auf Ablösen** des Gummis von dem Metallsockel. Ist einer der beiden Fälle aufgetreten, muss der Wischer ausgetauscht werden.



ERSATZTEILNUMMER:

SB3635001

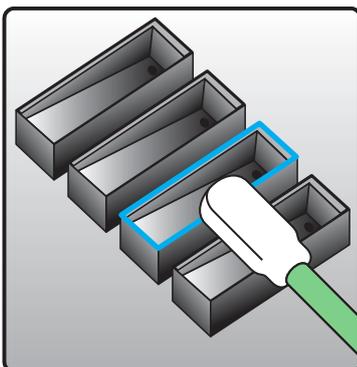
> GUMMI-KAPPEN REINIGUNG:



Sind die Wischer sauber, müssen auch die **Kappen** mit **Tupfern** gereinigt werden. Die **Ränder** der Kappen drücken gegen die Unterseite der Druckköpfe und bilden eine Dichtung um zu verhindern, dass Luft eindringt. Wenn die Ränder der Kappen beschädigt, spröde oder von trockener Tinte überzogen sind, wird die Tinte sich von der Membran des Druckkopfes zurückziehen und die Düsen Sprühen falsch (misfiring).

Wenn dies über lange Zeit geschieht, wird der Druckkopf austrocknen und eventuell **defekt** werden.

Befeuchten Sie einen Tupfer wie bei der Wischer Reinigung beschrieben, und wischen Sie über die **Kanten** und die Innenseite der Gummikappen. Benutzen Sie **eine Seite** eines Tupfers pro Kappe um die Kappen nicht mit andersfarbiger Tinte zu **verunreinigen**. Von **Y** zu **C** zu **M** zu **K**. Reinigen Sie die **weißen** Kappen ebenfalls! Sobald alle Kappen gereinigt worden sind, setzen Sie den **neuen Wischer** ein.



Die Wischer sollten im Zentrum zwischen den beiden Reihen der 4 Gummikappen stehen.

Schalten Sie den Drucker ein. Der Drucker wird normal starten, außer dass er **jede Kappe einzeln** leeren wird, bevor er den Schlitten mit den Druckköpfen bewegen wird.



> Standard Verfahren für die WEISS Wartung des GT3 Druckers

Woche	Mon	Die	Mi	Do	Fr	Sa	So
361 381 W	1	RWS ⊕ WL	WSS	WSS	WSS	WSS	-
	2	RWS ⊕ WL	WSS	WSS	WSS	WSS	-
	3	RWS ⊕ WL	WSS	WSS	WSS	WSS	-
	4	RWS ⊕ WL	WSS	WSS	WSS	WSS	-

Reinigung Weißer Schlauch

Weiß Laden

Weiße Schläuche Spülen

⊕ Schütteln der Weißen Tinte Jeden Tag vor Arbeitsbeginn!

⊕ Reinigen & Schmieren

WARTUNGSPLAN MIT WEIß SCHÜTTELN



> NUR FÜR NUTZER DIE **MINIMUM 15 T-SHIRTS** AM TAG MIT WEIßER TINTE DRUCKEN !!!



> Beispiel für 5 Produktionstage die Woche

Min. 15 Weiße Drucke am Tag!

Woche	Mon	Die	Mi	Do	Fr	Sa	So
361 381 W	1	RWS ⊕ WL	WS	WS	WS	WS	-
	2	WSS	WS	WS	WS	WS	-
	3	RWS ⊕ WL	WS	WS	WS	WS	-
	4	WSS	WS	WS	WS	WS	-

Beispiel für 3 oder 4 Produktionstage pro Woche

Min. 15 Weiße Drucke am Tag!

Woche	Mon	Die	Mi	Do	Fr	WE
361 381 W	1	RWS ⊕ WL	WS		WSS	WS
	2		RWS ⊕ WL	WS	WS	
	3	RWS ⊕ WL	WS	WS		
	4			RWS ⊕ WL	WS	WS

Reinigung Weißer Schlauch

Weiß Laden

Weiße Schläuche Spülen

⊕ Schütteln der Weißen Tinte Jeden Tag vor Arbeitsbeginn!

Weiß Schütteln



> MONATLICHE WARTUNGSPROZEDUR:

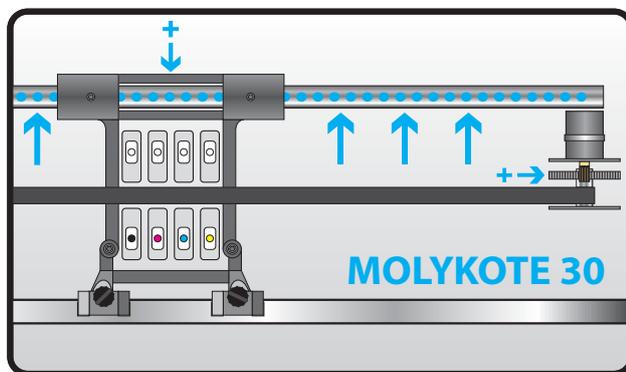


Die **monatliche Wartung** muss **zusätzlich** zu der **täglichen** und **wöchentlichen Reinigung** vollzogen werden. Der Zweck des Ganzen ist es, den Drucker in bestem Zustand zu halten, um problemfrei drucken zu können. Bedenken Sie, dass es besser ist jeden Monat 15 Minuten zu investieren, als den Drucker mangels Wartung mehrere Tage stillstehen zu haben!

Wir empfehlen Ihnen die **Druckwagenführungswelle** und die **CR Schiene** zu **reinigen** und zu **schmieren** und zudem stets den Drucker gründlich **visuell** zu überprüfen.



DRUCKWAGENFÜHRUNGSWELLE REINIGEN & SCHMIEREN



Geben Sie **Alkohol (95 % oder höher)** auf ein **Tuch** und reinigen Sie die **Druckwagenführungswelle** gründlich.

Bestreichen Sie nach dem säubern die saubere Welle mit **Molykote 30 Schmierfett**. Vergessen Sie nicht zwischen den beiden Lagern in der **Mitte** des Druckwagens zu schmieren.

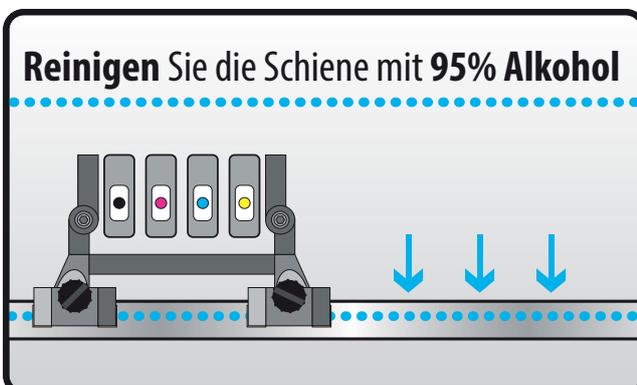
Bestreichen Sie auch das bronzefarbene **Zahnrad** des Druckwagenmotors ein wenig mit **Molykote 30**.



ERSATZTEILNUMMER: **SB3229001**



REINIGUNG DER DRUCKWAGENSCHIENE



Drehen Sie die Schrauben der Filzhalter heraus und entfernen Sie das Filz.

Geben Sie **Alkohol (95 % oder höher)** auf ein **Tuch** und reinigen Sie die Schiene **gründlich**.

Entfernen und **ersetzen** Sie die Rollenfilze im Zusammenhang mit **„Wartungsteile Austauschen“**.

Bringen sie die Filzhalter wieder an und befestigen Sie diese mit den Schrauben.



Bitte führen Sie **nach dem Reinigen und Schmieren** der Druckwagenführungswelle und der Schienen ein **CR Speed Adjustment** durch.



> AUSTAUSCHVORGANG FÜR DIE WARTUNGSTEILE:

Die **2 Wischerreiniger**, der **Ventilatorenfilter**, der **Spüldruckschwamm**, das **Spülfilz** und die **Rollenfilze** müssen bei dem Austausch der Wartungsteile **ausgetauscht** werden.



Die Aufforderung **“Wartungsteile austauschen”** wird nach **80 Kopfreinigungen** erscheinen (Normal, Kraftvoll, oder auto). Bei dieser Menge an Reinigungen ist der **Wischerreiniger** normalerweise an dem Punkt angelangt, wo der Wischer **nicht länger gereinigt werden kann**. Wenn dies geschieht, wird die Düsenplatte **nicht** gesäubert und die Düsen werden eventuell blockiert oder sprühen falsch.

Menu > **Wartung** > **Wartungsteile austauschen** > **OK** den Anweisungen folgen und den Drucker ausschalten



*Es ist wichtig, dass Sie dieses Menü verwenden um die Wartungsteile auszutauschen, weil nur dieses Menü den internen Zähler für den Austausch **auf Null setzt**.*

> Reinigen und Ersetzen von Verbrauchsgütern	
Bildschirm Nachricht:	Durchzuführende Aktion:
Austausch des Spülschwamms	Den SPÜLSCHWAMM und das SPÜLFILZ austauschen
Austausch der Rollenfilze	Tauschen sie die ROLLENFILZE und den VENTILATORFILTER
Austausch Wischerreiniger	Die Gummikappen und Wischerreiniger SÄUBERN [In jedem Fall wöchentlich zu erledigen!]
brother	⊕ Austausch des WISCHERREINIGERS
	⊕ Tauschen sie die ROLLENFILZE und den VENTILATORFILTER

> SPÜLDRUCKPLATTENSCHWAMM UND SPÜLDRUCKPLATTENFILZ AUSTAUSCHEN:



Setzen Sie das **Filz** in den **Spülbehälter** ein.

Platzieren Sie den **Schwamm oberhalb** des Filzes.

Montieren Sie den Spülbehälter wieder an der Maschine.

Kontrollieren Sie, ob der Spülbehälter **korrekt** und in einer **horizontalen Lage** angebracht ist um einen **direkten** Kontakt mit den **Druckköpfen** zu verhindern!



ERSATZTEILNUMMER:

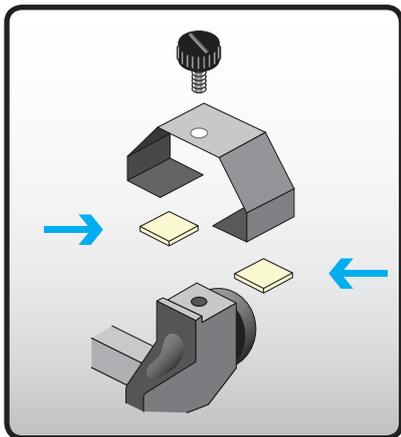
SB 3004001



ERSATZTEILNUMMER:

SB 3005001

> TRANSPORTFILZ AUSTAUSCH [jetzt Rollenfilze]:



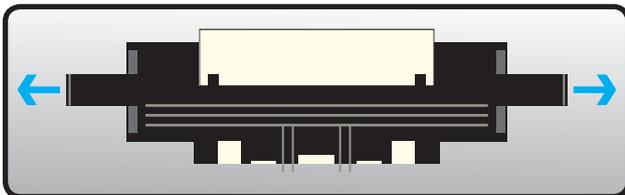
Der **Transportwagen** besitzt **2 Klammern** an der Vorderseite, welche wiederum über eine Klettverbindung **4 Filz Pads** halten. Die Transportwagenkonstruktion hat 2 Rollen, die entlang der vorderen Schiene verfahren.

Die Pads halten die Schiene **sauber** damit der Transportwagen ungehindert und reibungslos verfahren kann.

*Achten Sie darauf, die Arme nicht zu **verbiegen**! Dies wird wahrscheinlich zu **Fehlermeldungen** führen (Bsp. 6107.6108). Es darf **KEIN ÖL** auf die **Filze aufgetragen** werden!*

+ ERSATZTEILNUMMER: **SB 2652101**

> AUSTAUSCH WISCHERREINIGER:

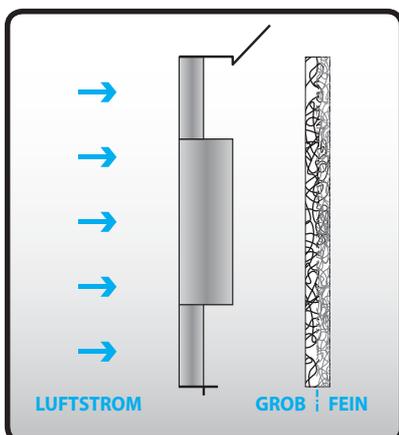


Der **Wischerreiniger** muss beim Austausch der Wartungsteile oder nach einer visuellen Prüfung ausgetauscht werden.

*Die **Wischblätter** und die **Gummi-Kappen** der Druckköpfe vor dem Austausch der Wischerreiniger **reinigen**!*

+ ERSATZTEILNUMMER: **SB3101001**

> AUSTAUSCH DES VENTILATORFILTERS:



Der Ventilatorfilter filtert den Sprühnebel der Druckköpfe aus der Abluft.

> Denken Sie beim einsetzen des Filters daran, die **grobe** Seite zur Klammer liegend einzusetzen.

> Der Luftstrom sollte durch die raue Seite eintreten.

+ ERSATZTEILNUMMER: **SB3018001**

WIE DIE DRUCKKOPFDÜSEN GEREINIGT WERDEN



Gehen Sie ins Menü: **Wartung** > **Düsenreinigung** folgen Sie den Anweisungen und schalten Sie den Drucker aus

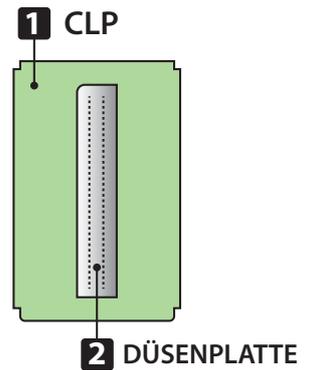
1 Mit **Reinigungsstäbchen** und **Reinigungsflüssigkeit**...

> Den Bereich um die Düsen herum reinigen (grüner Bereich = CLP)

! JEDE WOCHEN DURCHFÜHREN!

2 Mit **Reinigungsstäbchen** und **Reinigungsflüssigkeit**...

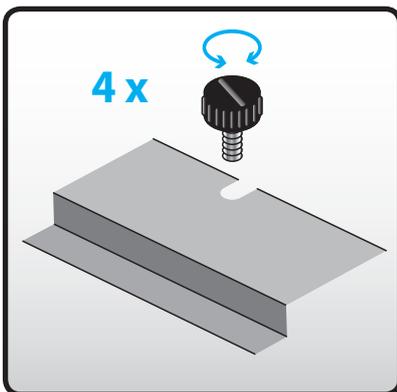
> Den Bereich der kleinen inneren Platte mit den Düsen reinigen, nur in **eine** Richtung wischen, wenig Druck benutzen!



ENCODER STREIFEN REINIGUNG



Menü > **Wartung** > **CR Encoder Streifen Reinigung** > **OK** folgen Sie den Anweisungen und schalten Sie den Drucker aus



Lösen sie die 4 (oder 3 je nach Modell) **schwarzen Schrauben** (nicht komplett herausdrehen) der Encoder Abdeckung und entfernen sie diese.

Bewegen Sie den **Druckwagen** zur **rechten Seite** der Maschine.

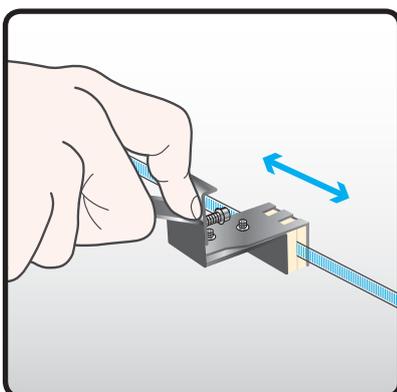
Verwenden Sie das **Encoder Reinigungswerkzeug** und benetzen den **Filzabschnitt** mit **Isopropyl Alkohol** (95% oder höher).



Gleiten Sie mit dem Werkzeug **vorsichtig** über den **Encoder Streifen**, bedenken Sie dabei den Druckwagen zu bewegen um jede Stelle des Encoders zu reinigen.

Sobald Sie das 2-3 mal wiederholt haben, das Encoderwerkzeug **vorsichtig entfernen** um den Encoder nicht zu beschädigen.

Bringen Sie die **Encoder Abdeckung** wieder an und drehen Sie die 3 oder 4 **Schrauben** ein.



Schalten Sie die Maschine wieder ein.



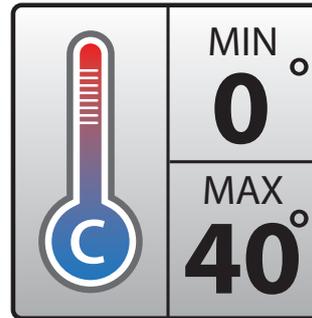
Führen Sie nach dem **Reinigen** des **CR Encoder Streifens** eine **CR Geschwindigkeits-Justage** aus!



EMPFEHLUNGEN ZUR TINTENAUFBEWAHRUNG

Bedenken Sie **beim Lagern** der Tinte:

TEMPERATUR



SONNENLICHT



NEUE WARTUNGS-SETS FÜR IHREN GT-3

> KOMPLETTES WARTUNGS-SET:

2 x Wischer Reiniger	SB3101001	4 x Rollenfilz	SB2652101
10 x Reinigungsstäbchen	SB4000098	2 x Handschuhe	---
1 x Spüldruckschwamm	SB3004001	10 x Reinigungsstäbchen	SB4000099
1 x Spülfilz	SB3005001	1 x Reinigungsflüssigkeit	SB5679001
1 x Ventilator Filter	SB3018001		

+ ERSATZTEILNUMMER: **SB5677201**

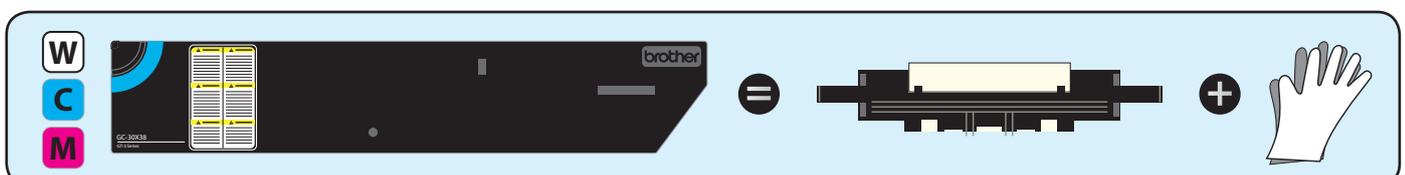
> FILTER FILZ SET:

10 x Reinigungsstäbchen	SB4000098	3 x Ventilator Filter	SB3018001
3 x Spüldruckschwamm	SB3004001	12 x Rollenfilze	SB2652101
3 x Spülfilz	SB3005001		

+ ERSATZTEILNUMMER: **SB5678001**



TINTENKARTUSCHEN INKLUSIVE WARTUNGSTEILE



Mit jeder **Weiß, Cyan & Magenta** Kartusche, werden Sie einen **Wischerreiniger** und ein Paar **Gummihandschuhe** erhalten.



> REINIGUNGSSTÄBCHEN:



100 x **Reinigungsstäbchen** für Gummi-Kappen und CLP Platte (*kurzes rechteckiges Modell*)

+ ERSATZTEILNUMMER: **N40000598**

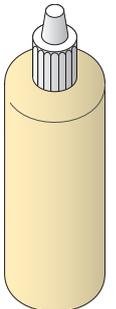


100 x **Reinigungsstäbchen** für Düsenplattenreinigung (*langes zylindrisches Modell*)

+ ERSATZTEILNUMMER: **N40000599**

> REINIGUNGSFLÜSSIGKEIT:

1 x 50ml **Reinigungsflüssigkeit** zum reinigen der Gummi-Kappen, Wischblätter, CLP Platte und der Düsen

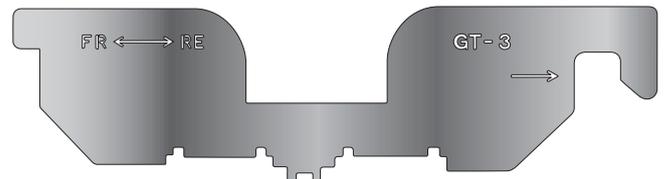


+ ERSATZTEILNUMMER: **SB5679001**

> METALL-LEHRE:

1 x **Metall-Lehre** für eine gute Positionierung der Wartungseinheit nach einer Reinigung

+ ERSATZTEILNUMMER: **SB3169001**



> WISCHER:

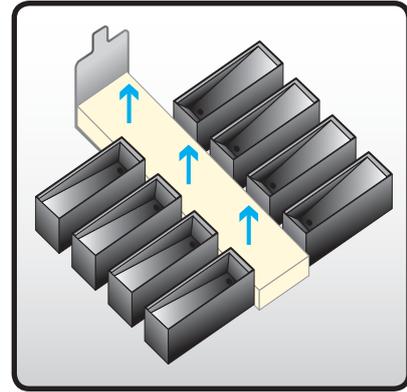
1 x **Wischer** zum Reinigen der Druckkopf-Oberfläche.

+ ERSATZTEILNUMMER: **SB3635001**



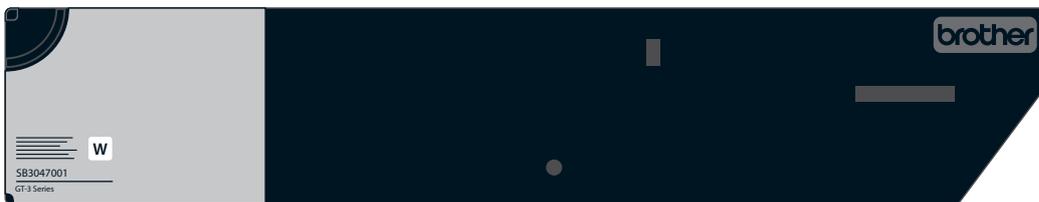
> KAPPENFILZ:

Falls nötig, können Sie auch das **mittig angebrachte Filz** zwischen den beiden Reihen der Kappen **austauschen**.
Ziehen Sie es einfach nach oben heraus und ersetzen Sie es durch ein neues Filz.



+ ERSATZTEILNUMMER: **SB 3006001**

> WEISSE VERSCHLUSSKARTUSCHE:



Bezogen auf die Anleitung, sollte diese **Verschlusskartusche** nach einer Weisschlauchreinigung für eine **Langzeitlagerung**, in die Maschine eingesetzt werden [z.B. Urlaub].

+ ERSATZTEILNUMMER: **SB 3047001**

> WARTUNGSKARTUSCHE FÜR CMYK:



Die Wartungskartusche für CMYK sollte alle 3 Monate für die **Farbschlauchreinigung** benutzt werden. Dies ist der einzige **einfache Weg**, die kleinen Farbschläuche innerhalb der Maintenance Einheit zu reinigen und somit eine gute Saugleistung der Pumpe zu garantieren, so dass die Druckköpfe weiterhin einwandfrei gereinigt werden.
> Diese ist genau wie die Wartungskartusche für weiß ein Verbrauchsgut. Markieren sie das Datum.

+ ERSATZTEILNUMMER: **SB 3265201**



> Wenn der Drucker nur für Farbdruke verwendet wird [kein weiß] nur C M Y K			
	Vorbereitungen zur Lagerung	Tägliche Wartung	Reguläre Wartung
C M Y K Seite	KEINE	KEINE	KEINE
W W W W Seite	KEINE	DT drucke weißen Düsentest	Reinigung Weißer Schlauch > Einmal pro Woche!



+ **Reinigen** Sie in jedem Fall die Unterseite von allen **Druckköpfen** bevor sie den Drucker einlagern wollen. [Seite 10]
+ Säubern Sie **Wischerblätter** und **Gummikappen** [Seite 4] + setzen Sie neue **Wischerreiniger** ein. [Seite 7]

> Wenn der Drucker für mehr als 2 Wochen nicht genutzt wird!		
	Vorbereitungen zur Lagerung	Alle 2 Wochen
C M Y K Seite	Farbschlauchreinigung + Säubern Sie die Gummikappen und Wischer	Säubern Sie die Gummikappen und Wischer + Die Gummikappen mit Reinigungsflüssigkeit füllen
W W W W Seite	Reinigung Weißer Schlauch + Führen Sie die Verschlusskartuschen ein	Die weißen Schläuche mit Wartungsflüssigkeit füllen* + Verschlusskartuschen

* Wenn "Lade weiß" nicht mit einer weißen Tintenkartusche, sondern mit einer Wartungskartusche und Wartungsflüssigkeit durchgeführt wird

341 MODUS



> NIEMALS IN DEN 341 MASCHINEN MODUS WECHSELN, WENN DIE WEIßEN KÖPFE NOCH IN DER MASCHINE SIND!

Im 341 Modus werden die weißen Köpfe **nicht automatisch gespült**.

Dass bedeutet, dass der Wischer trocken über die Druckköpfe fährt.

DAS WIRD ALLE WEIßEN DRUCKKÖPFE BESCHÄDIGEN (OHNE GARANTIEANSPRUCH)!

> Der 341 Modus sollte nur benutzt werden, wenn keine weißen Druckköpfe installiert sind.
Eventuell bei der Installation, wenn der Kunde sich entscheidet, die weiße Tinte erst viel später zu nutzen.

KONTAKTDETAILS IHRE BROTHER-HÄNDLERS



Firmenname:

Vertreter:

E-Mail Adresse:

Telefonnummer:

1. UMWELTBEDINGUNGEN	S 1
2. ÜBERBLICK ÜBER DIE WARTUNG DES GT-3	S 1
3. ERSTE GRUNDSCHRITTE	S 1
4. WIE EIN LOG FILE ERSTELLT WIRD	S 1
4. TÄGLICHE WARTUNG	S 2
5. WÖCHENTLICHE WARTUNG	S 3
6. ZUSÄTZLICHE WÖCHENTLICHE WARTUNG	S 4
7. STANDARDWARTUNGSPLAN	S 5
8. WARTUNGSPLAN MIT WEISS SCHÜTTELN	S 5
9. MONATLICHE WARTUNG	S 6
10. DRUCKWAGENFÜHRUNGSWELLE REINIGEN & SCHMIEREN	S 6
11. REINIGUNG DER DRUCKWAGENSCHIENE	S 6
12. AUSTAUSCH DER WARTUNGSTEILE	S 7 + S 8
13. WIE DIE DRUCKKOPFDÜSEN GEREINIGT WERDEN	S 9
14. ENCODER STREIFEN REINIGUNG	S 9
15. EMPFEHLUNGEN ZUR TINTENAUFBEWAHRUNG	S 10
17. NEUE WARTUNGS-SETS FÜR IHREN GT-3	S 10
18. TINTENKARTUSCHEN INKLUSIVE WARTUNGSTEILE	S 10
19. WEITERE NÜTZLICHE ERSATZTEILE, DIE VERFÜGBAR SIND	S 11 + S 12
20. WARTUNG VOR EINER LANGZEITLAGERUNG	S 13
21. 341 MODUS	S 13
22. KONTAKTDETAILS IHRE BROTHER-HÄNDLER	S 13
23. WARTUNGSKALENDER FÜR IHREN GT-3 DRUCKER	S 14



> Wartungskalender für Ihren Brother GT-3 Textildrucker

MONAT													JAHR														
Januar														April											2015		2018
Februar														Mai											2016		2019
März														Juni											2017		2020
														Juli													
														August													
														September													
														Oktober													
														November													
														Dezember													

Datum:	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
Wochenenden:																																
Weiß Schläuche Spülen																																
Weiß Schütteln																																
Reinigung Weißer Schlauch																																
Weiß Laden																																
Welle Reinigen & Schmieren																																
Wartungsteile Austauschen																																
Kappen Reinigen																																
Wischer Reinigen																																
Schienen Reinigen																																
Encoder Reinigen																																
Encoder Reinigen																																
Farbschläuche Reinigen																																

Lesen Sie die Wartungsanleitung für alle Details!

TÄGLICHE WARTUNG

+ Schütteln der Weißen Tinte

+ **Weiß Schütteln**

Wenn  oder  **Weiß Schläuche Spülen**

Wenn  oder  **Weiß Schläuche Spülen**

Wenn **nicht**  oder 



WÖCHENTLICHE WARTUNG

+ **Reinigung Weißer Schlauch**

+ Gummikappen Reinigung

+ Wischblätter Reinigung



MONATLICHE WARTUNG

+ **CR Wellen Reinigung**

+ **CR Schienen Reinigung**

+ Visuelle Kontrolle



VIERTELJÄHRIGE REINIGUNG

+ **Farbschläuche Reinigen**

+ Visual Checking

+ Austausch der Wartungsteile bei Aufforderung!